

FICHE PRODUIT

RadioLinx Industrial Hotspot

RLX-IHW



Caractéristiques et points forts

Conforme au standard IEEE 802.11a/b/g

- Standard sans-fil ouvert
- Performances élevées (54 Mbps), faible latence
- Filtrage IGMP pour optimiser l'Ethernet industriel multicast en maximisant la bande passante

Durci et performant

- Boîtier métal, températures d'utilisation industrielle, résistance aux chocs et vibrations
- Certification pour les environnements contraignants et les atmosphères explosives (UL1604 Class 1 Div 2, ATEX Zone 2 Catégorie 3)
- Puissance de transmission et fréquences configurables pour adaptation à la régulation de chaque pays

Données et réseaux sécurisés

- Cryptage WPA/802.11i-128/192/256 bit, codage AES, contrôle d'intégrité CCM
- Accès contrôlé à des adresses MAC prédéfinies
- Surveillance de l'environnement RF pour la détection d'éventuelles tentatives de piratage du réseau.

Flexible et fiable

- Chaque radio fait office de points d'accès, de répéteur ou de client
- Configuration automatique du réseau (peut être priorisée ou fixée) avec restauration et redondance du maître pour fiabiliser les installations de grande envergure (SCADA)

Simple à configurer et à contrôler

- Serveur web intégré, configuration à partir d'un navigateur, diagnostic à distance
- Serveur OPC inclus pour diagnostics du réseau RF

Garanti par ProSoft Technology

- Support assuré par des experts des transmissions de données industrielles ayant l'expérience de vos protocoles industriels et de vos applications
- Assistance pour la définition de vos architectures de réseaux intérieures/extérieures, études topologique et études de sites
- Garantie 3 ans

RadioLinx Industrial Hotspot

RLX-IHW

Utilisez RLX-IHW dans des applications où la sécurité et les performances sont nécessaires pour communiquer sur Ethernet :

- Connectez des modules industriels mobiles ou distants en bénéficiant d'une couverture sans-fil pour des opérateurs mobiles utilisant des PDA et ordinateurs portables.
- Combinez la voix, la vidéo et les données sur un seul réseau industriel sans-fil.
- Utilisez le sans-fil pour vos applications nécessitant le transfert de plusieurs paquets par seconde ou d'importants volumes de données (trafic d'E/S, IHM client/serveur...).

Radio industrielle

RadioLinx Industrial Hotspot (RLX-IHW) apporte une communication sans fil Ethernet avec des performances élevées. RLX-IHW assure les transferts entre API, E/S, interfaces opérateur, tout en opérant comme un répéteur pour d'autres hotspots et/ou comme un point d'accès pour des clients tels que ordinateurs personnels ou PDA.

Spécifications

Radio

Bandes de fréquence (varie selon pays)	802.11b/g:
	2.412 à 2.462 GHz (FCC)
	2.412 à 2.472 GHz (ETSI)
Standards IEEE	802.11a:
	5.150 à 5.250 GHz (FCC/ETSI)
	5.725 à 5.850 GHz (FCC)
Puissance de transmission (Programmable) (varie selon pays)	Jusqu'à 50 mW sans amplificateur Jusqu'à 500 mW avec un amplificateur optionnel
Channel data rates (Modulation)	802.11b: 11, 5.5, 2, 1 Mbps (DSSS - BPSK, QPSK, CCK) 802.11g: 54, 48, 36, 24, 18, 12, 9, 6 Mbps (OFDM) 802.11a: 54, 48, 36, 24, 18, 12, 9, 6 Mbps (OFDM)
Sensibilité du récepteur	-95 dBm @ 1 Mbps -90 dBm @ 11 Mbps -82 dBm @ 24 Mbps -75 dBm @ 54 Mbps
Canaux - réglables par l'utilisateur	1 à 13 (802.11b/g) 36, 40, 44, 48, 149, 153, 157, 161, 165 (802.11a)
Sécurité	WPA/802.11i avec 128/192/256 bit AES-CCM Clés WPA TKIP, WEP disponibles Filtrage d'adresses MAC Mot de passe d'administration

Caractéristiques Physiques

Boîtier	Aluminium extrudé – Montage Rail DIN et surface plane
Dimensions	101.6 x 63.5 x 56 mm (W x H x D) (4.0 x 3.5 x 2.2 inches)
Ports Ethernet	Connecteur RJ45 blindé 10/100 Base-T IEEE 802.3, 802.3u, 802.3x
Ports d'antennes	(2) Connecteurs RP-SMA
Poids	522g (1.15 lb)

Conditions de fonctionnement

Température de fonctionnement	-30° C à +60° C
Humidité	À 90% RH, non-condensée
Tension d'alimentation	10 à 24 VDC
Puissance moyenne	< 6W

Régulation et Certifications

Conformités

Visitez notre site internet www.prosoft-technology.com pour des informations sur les certifications actuelles.

Environnement dangereux

UL	UL 1604 Class 1 Division 2, Groups A, B, C, D
CSA/cUL	C22.2 No. 213
ATEX	Zone 2 Catégorie 3

Autres produits

ProSoft Technology® offre une gamme complète de solutions logicielles et matérielles pour une large variété de plateformes de communication industrielles.

Visitez notre site web pour une liste complète de nos produits <http://www.prosoft-technology.com>

Pour commander

Les informations suivantes permettent d'identifier le module radio adéquat pour votre région. Si vous avez des doutes sur le modèle à sélectionner, veuillez contacter votre distributeur local.

RadioLinx Industrial Hotspot

RLX-IHW-A	RadioLinx Industrial Hotspot (Americas - FCC)
RLX-IHW-E	RadioLinx Industrial Hotspot (EMEA - ETSI)

Pour passer une commande, veuillez contacter votre distributeur local ProSoft Technology. La liste de nos distributeurs est disponible sur notre site à l'adresse <http://www.prosoft-technology.com>

Distributeurs:

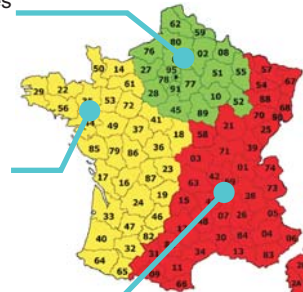
Passez votre commande par email ou fax à:

AIRICOM Ile de France
Paris et Nord
65 rue de la Libération - 60710 Chevières
tél 03.44.91.04.14 - fax 03.44.91.04.15
www.airicom.com - info@airicom.com

AURECOM Bretagne et
Grand Ouest
La Ville Cognac - 56430 Mauron
tél 02.97.22.79.72 - fax 02.97.22.90.51
www.aurecom.fr - info@aurecom.fr

RG2i Rhône Alpes
Est et Sud-est
26 rue Bergson - 42000 Saint Etienne
tél 04.77.92.03.56 - fax 04.77.92.03.57
www.rg2i.com - info@rg2i.fr

Votre interlocuteur



Groupe PAR