

# Double level sensor

Surveiller l'évolution d'un niveau de fluide



**ALERTER**

- Prévenir lorsque le niveau monte ou descend
- Anticiper un débordement ou une cuve vide

Dry Contacts

Capteur double niveau



## BÉNÉFICES

- Solution prête à l'emploi
- Auto-alimentée
- Émission sur évènements (Alerte)
- Double niveau de détection

**FONCTION**

Détecter un niveau



## EXEMPLES DE CAS D'USAGE



Surveiller le niveau d'un bassin (rétention, évacuation) ou d'une cuve pour éviter les débordements.



Surveiller le niveau d'eau dans une buse d'évacuation d'eau pour éviter les débordements.

Exemples:

- Routes
- Voies ferrées

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

### **Capteur double niveau**

- T° de fonctionnement : jusqu'à 120°C
- Dimensions : 215 mm totale / 200 mm corps du flotteur
- Boîtier : acier inoxydable 304
  - Environ 1 m de câble
  - Pression de travail 1MPa
  - Pression maximale 5MPa

### **Dry Contacts**

- T° de fonctionnement : -25°C /+70°C
  - Pile interchangeable
  - Dimensions : 105 x 50 x 27 mm
  - Boîtier : IP67 (IP68 sur demande)
- Zone : sigfox : RC1 / LoRaWAN : EU863-870 / W-Mbus : 868